



79 Montée de l'Eglise 42110 SALVIZINET - +33 (0) 6 17 94 28 32 - [contact@procoupage.com](mailto:contact@procoupage.com)

## Programme détaillé de l'action de formation

Mise à jour le 30/08/2021

### ***Programmation et mise en œuvre d'une installation de découpe plasma avec logiciel***

*Objectifs opérationnels : A partir d'un plan papier, le stagiaire, à l'issue du stage, devra être capable de :*

- Dessiner une pièce sur le logiciel FastCam
- Importer un dessin existant sur le logiciel FastCam
- Vérifier, nettoyer et modifier un dessin sur le logiciel FastCam
- générer le fichier de programmation ISO pour la commande numérique CNCUT10A
- régler les paramètres machine et plasma
- faire exécuter ce programme par la machine SUPRAZY afin de découper la pièce

*Moyens pédagogiques et techniques mis en œuvre :*

- ordinateur Windows avec logiciel FastCam
- commande numérique CNCUT10A
- machine de découpe Suprazy
- Générateur plasma Hypertherm
- Tutoriel

*Public :*

- La formation s'adresse à un public utilisateur de machines SUPRAZY, qui serait amené à utiliser un générateur plasma, utiliser le logiciel de commande numérique sur PC, utiliser la table de découpe plasma et de programmer des cycles de découpe.
- La formation s'adresse à tout handicap. N'hésitez pas à nous en faire part avant le début de la formation.

*Pré-requis :*

- L'entreprise commanditaire doit utiliser une machine SUPRAZY.
- Afin de suivre la formation prévue, il est nécessaire pour le stagiaire de savoir utiliser un ordinateur, un clavier et une souris.
- Il doit savoir interpréter un dessin industriel.

*Durée : 2 journées (14 heures).*

*Modalités et délais d'accès de la formation :*

- Après accord de la proposition commerciale et selon les besoins et attentes du client.

*Coût de la formation :*

- Coût de la formation chez SUPRAZY :
  - Le coût de la formation s'élève à 1 700 euros HT + TVA 20 % soit 2 040 euros TTC pour 2 jours, soit 14 heures.
  - Ce prix n'inclut pas les frais de déplacement et de séjour des stagiaires.

- Cette somme couvre l'intégralité des frais engagés par l'organisme de formation pour cette session.
- Coût de la formation chez le client :
  - Le coût de la formation s'élève à 2 300 euros HT + TVA 20 % soit 2 760 euros TTC pour 2 jours, soit 14 heures.
  - Cette somme couvre l'intégralité des frais engagés par l'organisme de formation pour cette session.

Selon les attentes du (des) stagiaires, une adaptation est possible à l'intérieur du « cadre temps » déterminé.

Jour 1 : de 8h30 à 12h00 et de 13h30 à 17h00 soit 7 heures FastCam : Modules FastCam et FastPath
---

- **Présentation du support Tutorial FastCam**
  - Description – fichier PowerPoint.
  - Contenu

*(Ce tutorial sert de trame à la formation et, fourni en fin de stage, permet aux utilisateurs, de disposer d'un aide-mémoire)*

- **Installation du logiciel**
  - Installation et configuration.

*(Le logiciel livré sous forme d'un CD ROM et d'une clé de protection doit être installé sur un PC fourni par l'utilisateur. Il est souhaitable que ce matériel soit disponible pendant la formation)*

#### **Module 1 : Dessiner une pièce**

- FastCam Editeur de dessin : étude rapide
- FastCam Editeur de dessin : étude complète

Jour 2 : de 8h30 à 12h00 soit 3 heures et demi FastCam : Modules FastCAM & FastNest
--

#### **Module 2 : Importer un fichier DAO**

- Travailler avec les fichiers DAO

#### **Module 3 : Programmation du parcours de découpe**

- Usinage manuel
- Usinage automatique avec FastPath

#### **Module 4 : Imbrication**

- Imbrication manuelle
- Imbrication automatique mixée

- **Optimisation de la découpe**
  - Cas particuliers
  - Réponses aux demandes particulières
- **Travaux pratiques**
  - Dessin à partir d'un plan papier
  - Création d'un programme de découpe à partir de ce dessin



79 Montée de l'Eglise 42110 SALVIZINET - +33 (0) 6 17 94 28 32 - [contact@procoupage.com](mailto:contact@procoupage.com)

Jour 2 : de 13h30 à 17h00 soit 3 heures et demi CNC CNCUT10A et machine de découpe
---

- **Programmation « interne »**
  - Formes paramétriques
  - Imbrication en grille
- **Programmation « externe »**
  - Chargement d'un programme
  - Visualisation
  - Notions de langage ISO (éditeur)
- **Les paramètres**
  - Paramètres d'utilisation (vitesses, gestion hauteur outil, tempos de cycle, ...)
  - Rôle de ces paramètres procédé Plasma
- **Exécution de programmes de coupe**
  - Mise en œuvre de programmes, selon applications stagiaires.
- **Maintenance**
  - Interface plasma, entrées / sorties
  - Les composants, désignation, implantation.
  - Entretien périodique
- **Travaux pratiques**
  - Mise en œuvre du programme de découpe réalisé le jour 1.
  - Vérification de la pièce obtenue, correction éventuelle de paramètres.

*Modalités d'évaluation :*

Les résultats de l'action de formation seront appréciés par :

- La réalisation de travaux pratiques et mise en situation
- Evaluation des acquis effectués par le formateur

*Accessibilité et handicap :*

Les locaux où se déroulent les formations sont adaptés à l'accueil des personnes handicapées (Accessibilité PMR).

En cas de besoin, des aménagements spécifiques seront étudiés en collaboration avec le référent handicap, afin de mettre en place des adaptations pédagogiques et les modalités de compensation nécessaires aux personnes en situation de handicap.