



ZI du Bois Vert, 200 Chemin des Entrepreneurs 42110 EPERCIEUX-SAINT-PAUL
+33 (0) 4 77 26 56 77 - contact@procoupage.com

Programme détaillé de l'action de formation

Mise à jour le 03/01/2023

Utilisation d'un logiciel de dessin et d'imbrication

Objectifs opérationnels : A partir d'un plan papier, le stagiaire, à l'issue du stage, devra être capable de :

- Importer un dessin existant sur le logiciel FastCam
- Vérifier, nettoyer et modifier un dessin sur le logiciel FastCam
- Générer le fichier de programmation ISO pour la commande numérique CNCUT10A
- Régler les paramètres machine et plasma
- Faire exécuter ce programme par la machine SUPRAZY afin de découper la pièce

Moyens pédagogiques et techniques mis en œuvre :

- Ordinateur Windows avec logiciel FastCam
- Commande numérique
- Machine de découpe SUPRAZY
- Générateur plasma
- Tutoriel

Public :

- La formation s'adresse à un public utilisateur de machines SUPRAZY, qui serait amené à utiliser le logiciel de commande numérique sur PC.
- Afin de suivre la formation prévue, il est nécessaire pour le stagiaire de savoir utiliser un ordinateur, un clavier et une souris.
- Si le stagiaire est en situation de handicap, n'hésitez pas à nous contacter ; nous avons une personne référente pouvant nous aider à adapter la formation.

Pré-requis :

- L'entreprise commanditaire doit utiliser une machine SUPRAZY.
- Le stagiaire est capable de décrire et coter une pièce 2D.
- Le stagiaire doit savoir dessiner sur logiciel Cad-Cam ou disposer de dessins existants et savoir les interpréter.

Durée : 1 journée (7 heures).

Modalités et délais d'accès de la formation :

- Après accord de la proposition commerciale et selon les besoins et attentes du client.

Coût de la formation :

- Coût de la formation chez SUPRAZY :
 - Le coût de la formation s'élève à 850 euros HT + TVA 20 % soit 1 020 euros TTC pour un jour soit 7 heures.
 - Ce prix n'inclut pas les frais de déplacement et de séjour des stagiaires.
 - Cette somme couvre l'intégralité des frais engagés par l'organisme de formation pour cette session.



ZI du Bois Vert, 200 Chemin des Entrepreneurs 42110 EPERCIEUX-SAINT-PAUL
+33 (0) 4 77 26 56 77 - contact@procupage.com

- Coût de la formation chez le client :
 - Le coût de la formation s'élève à 1 150 euros HT + TVA 20 % soit 1 380 euros TTC pour un jour, soit 7 heures.
 - Cette somme couvre l'intégralité des frais engagés par l'organisme de formation pour cette session.

Selon les attentes du (des) stagiaires, une adaptation est possible à l'intérieur du « cadre temps » déterminé.

Jour 1 : de 8h30 à 12h00 soit 3 heures et demie
FastCam : Modules FastCam et FastNest

- **Présentation du support Tutorial FastCam**
 - Description – fichier PowerPoint.
 - Contenu

(Ce tutorial sert de trame à la formation et, fourni en fin de stage, permet aux utilisateurs, de disposer d'un aide-mémoire)

- **Installation du logiciel**
 - Installation et configuration.

(Le logiciel livré sous forme d'un CD ROM et d'une clé de protection doit être installé sur un PC fourni par l'utilisateur. Il est souhaitable que ce matériel soit disponible pendant la formation)

Module 2 : Importer une pièce

- Travailler avec les fichiers DAO

Module 3 : Programmation du parcours de découpe

- Usinage manuel
- Usinage automatique avec FastPath

Module 4 : Imbrication

- Imbrication manuelle
- Imbrication mixée automatique

- **Optimisation de la découpe**
 - Cas particuliers
 - Réponses aux demandes particulières
- **Travaux pratiques**
 - Dessin à partir d'un plan papier
 - Création d'un programme de découpe à partir de ce dessin



ZI du Bois Vert, 200 Chemin des Entrepreneurs 42110 EPERCIEUX-SAINT-PAUL
+33 (0) 4 77 26 56 77 - contact@procoupage.com

Jour 1 : de 13h30 à 17h00 soit 3 heures et demie
CNC CNCUT10A et machine de découpe

- **Programmation « interne »**
 - Formes paramétriques
 - Imbrication en grille

- **Programmation « externe »**
 - Chargement d'un programme
 - Visualisation
 - Notions de langage ISO (éditeur)

- **Les paramètres**
 - Paramètres d'utilisation (vitesses, gestion hauteur outil, tempos de cycle, ...)
 - Rôle de ces paramètres procédé Plasma

- **Exécution de programmes de coupe**
 - Mise en œuvre de programmes, selon applications stagiaires.

- **Maintenance**
 - Interface plasma, entrées / sorties
 - Les composants, désignation, implantation.
 - Entretien périodique

- **Travaux pratiques**
 - Mise en œuvre du programme de découpe réalisé la première demi-journée
 - Vérification de la pièce obtenue, correction éventuelle de paramètres.

Modalités d'évaluation :

Les résultats de l'action de formation seront appréciés par :

- La réalisation de travaux pratiques et mise en situation
- Evaluation des acquis effectués par le formateur

Accessibilité et handicap :

Les formations se déroulant sur site, les locaux devront être adaptés à l'accueil des personnes handicapées (Accessibilité PMR).